

MACROLEX® Gelb 6G

| | | |
|------------------------------|---|--|
| Colour Index | Teil I | Solvent Yellow 179; Disperse Yellow 201 |
| | Teil II | nicht gelistet |
| Chemische Bezeichnung | Methinfarbstoff | |
| Lieferform | Pulvert | |
| Farbton | grünstichiges Gelb | |
| 1/3 Richttyptiefe | 0,36% Farbstoff | (bestimmt in GP-PS mit 2% TiO ₂) |
| Dichte (bei 23°C) | ca. 1,13 g/cm ³ | |
| Schüttdichte | ca. 0,21 g/cm ³ | (in Anlehnung an DIN ISO 787-11) |
| Schmelzpunkt | ca. 115°C | |
| Haupteinsatzgebiet | Transparente und gedeckte Einfärbungen von PS, SAN, PMMA, PC, PET, ABS und ABS / PC-Blends. | |
| Lagerfähigkeit | 60 Monate ab Lieferung Werk LANXESS Deutschland GmbH | |

Löslichkeit in g/l bei 23°C (Richtwerte)

| Wasser | Aceton | Benzyl- alkohol | Butylacetat | Ethanol | Methacrylsäure- methylester | Methylen- chlorid | Styrol (monomer) | Xylol |
|-----------|--------|--------------------|-------------|---------|--------------------------------|----------------------|---------------------|-------|
| unlöslich | 200 | 65 | 90 | 2,0 | 120 | 550 | 340 | 130 |

Hitzebeständigkeit in °C bei 1/3 Richttyptiefe mit 1% TiO₂ (ABS 4% TiO₂ und PS 2% TiO₂) ermittelt in Anlehnung an DIN EN 12877

| PS | SB* | ABS | SAN | PMMA | PC | PA 6 | PA 6.6 | PET | PBT |
|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|--------|-----|-----|
| 300 | 300 | 260 | 300 | 300 | 350 | - | - | 290 | 280 |

* Für Styrol-Butadien Block-Copolymere wird die Verwendung dieses Farbstoffes nicht empfohlen.

Lichtechtheit ermittelt bei 1/3 Richttyptiefe mit 1% TiO₂ (PS 2% TiO₂) in Anlehnung an DIN EN ISO 4892-2; transparente Färbungen mit 0,05 % Farbstoff; beurteilt nach 8stufigem Blaumaßstab

| PC | | | PS | | | PMMA | | |
|-----------------------|---------|-------------|-----------------------|---------|-------------|-----------------------|---------|-------------|
| Einsatzmenge bei % | gedeckt | transparent | Einsatzmenge bei % | gedeckt | transparent | Einsatzmenge bei % | gedeckt | transparent |
| 0,070 | 7 | 8 | 0,360 | 6-7 | 8 | 0,070 | 6-7 | 8 |

Verwendete Materialien bei Hitzebeständigkeit und Lichtechtheit:

| | | | |
|-------|-------------------------------------|--------------------|---------------------------|
| PS: | BASF Polystyrol 143E | PA 6: | LANXESS Durethan B30S |
| SB: | BASF Polystyrol 472C | PA 6.6: | LANXESS Durethan A30H 1.0 |
| ABS: | LANXESS Novodur P2X | PET: | Voridian 9921 W |
| SAN: | BASF Luran 368R | PBT: | LANXESS Pocan B1505 |
| PMMA: | Röhm Plexiglas 7H | TiO ₂ : | Kerr McGee Tronox R-FK-3 |
| PC: | Bayer MaterialScience Makrolon 2800 | | |

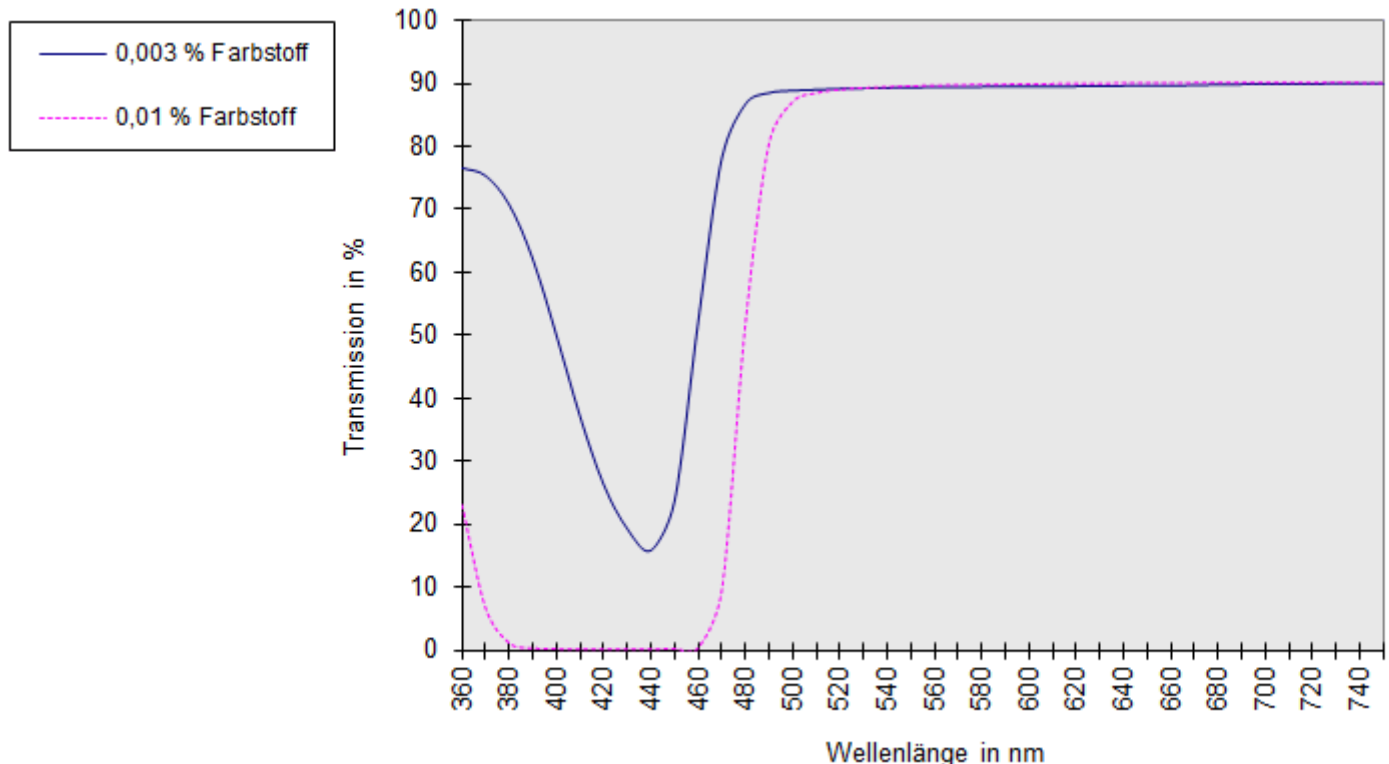
Die Resultate wurden nach den oben aufgeführten Bedingungen und Materialien ermittelt, für andere Kunststoffe, Kunststofftypen, TiO₂ Typen und Farbstoffkonzentrationen können die Ergebnisse von den ermittelten Werten abweichen.

Farblässigkeit (Eignung zur Färbung von Bedarfsgegenständen)
0,1%ige Einfärbungen von PS, ABS, SAN, PMMA, PC, PET und PVC-U zeigen keine Anfärbung von dest. Wasser, 2 gew. %iger Essigsäure, 10 vol. %igem Ethanol und Kokosfett bzw. -öl oder Erdnußöl. Die Prüfungen erfolgten nach den Empfehlungen des deutschen BfR für eingefärbte Kunststoffe (getränkte Filterpapierstreifen 5h bei 50°C).

Lagerfähigkeit 60 Monate ab Lieferung Werk LANXESS Deutschland GmbH

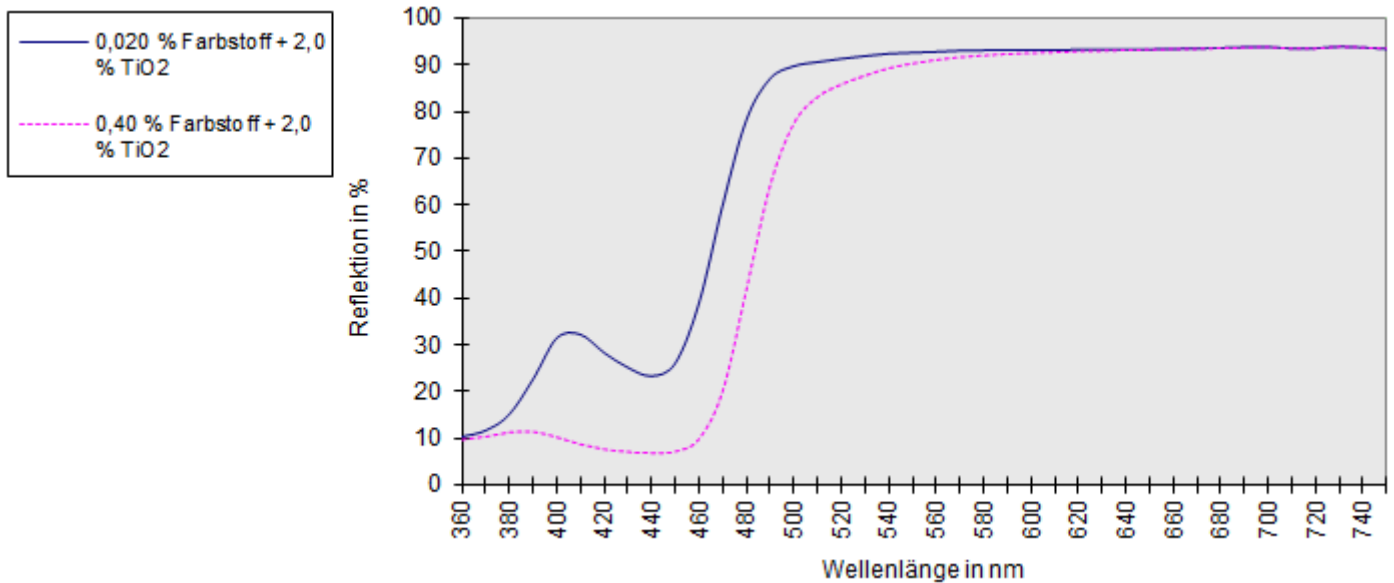
Reinheit Die Reinheit des Farbstoffes entspricht den gängigen Reinheitsanforderungen zur Einfärbung von Bedarfsgegenständen und Spielzeug in Europa.

Transmissionskurven MACROLEX Gelb 6G in GP-PS (2mm Schichtdicke)



Reflektionskurven MACROLEX Gelb 6G in GP-PS





Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schulrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.



LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit Rhein Chemie Additives
Kennedyplatz 1
50569 Köln, Deutschland
<http://rch.lanxess.com>