

Rhenofit® TAC/S

Spezial- und Standardprodukte

Verwendungszweck

Vernetzungsaktivator für die Peroxid-Vulkanisation

Produktbeschreibung

Zusammensetzung:	70 % Triallylcyanurat 30 % Kieselsäure
Aussehen:	weißes, feinkrümeliges Pulver
Dichte, 20 °C:	ca. 1,25 g/cm ³
Verfärbung von Vulkanisaten:	keine
Physiologische Eigenschaften:	siehe Sicherheitsdatenblatt

Anwendung

Wirkungsweise:	<p>Bei der Peroxidvulkanisation gebildete Polymerradikale reagieren mit den Allylgruppen des Koagenz Rhenofit TAC/S und lassen hierdurch zusätzliche reaktionsfähige Stellen für die Vernetzung entstehen. Auf diese Weise läßt sich der Vernetzungsgrad von Elastomeren oft beträchtlich erhöhen, und zwar in wesentlich stärkerem Maße, als dies höhere Dosierungen an Peroxid bewirken können. Derartige Mischungen vernetzen meistens schneller als ohne Einsatz von Koagenzien. Die Vulkanisate zeigen zum Teil deutlich höhere Härten, Spannungswerte und Zugfestigkeiten sowie verbesserten Abrieb.</p> <p>Lagerbeständigkeit und Verarbeitungssicherheit von Mischungen werden durch Rhenofit TAC/S nicht wesentlich beeinflusst. Rhenofit TAC/S eignet sich besonders für den Einsatz in schwarzen EPDM-Mischungen mit hoher oder mittlerer Füllung und in schwarzen oder hellen CM-Mischungen mit mittlerer Füllung.</p>
Verarbeitung:	Es empfiehlt sich Rhenofit TAC/S gegen Ende der ersten Mischstufe zuzugeben, in Scorch-empfindlichen Mischungen empfiehlt sich die Zugabe zu Beginn der zweiten Mischstufe zusammen mit anderen Additiven.
Dosierung:	0,4-4,0 phr, je nach Art und Dosierungshöhe des verwendeten Peroxides
Einsatzgebiet:	Technische Form- und Spritzartikel auf Basis EPDM, EPM, CM u.a., z.B. Profile, Dichtungen, Manschetten, Kabel

Verpackung

25 kg Karton mit PE-Beutel innen auf 600 kg Palette

Lagerfähigkeit

In original verschlossenen Gebinden unter kühlen, trockenen und licht- geschützten Bedingungen 730 Tage ab Herstellungsdatum. Empfohlen wird eine Lagertemperatur von max. 25 °C, da andernfalls Verklumpungen auftreten können, die die Wirksamkeit des Produktes jedoch nicht beeinträchtigen. Zur besseren Handhabung sollte der Gebindeinhalt dann vor der Verarbeitung auf 25-30 °C erwärmt werden.

Handhabung

Maßgeblich für den Umgang mit Rhenofit TAC/S ist das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Addonyl® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Rhein Chemie Rheinau GmbH, Deutschland.



LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit Rhein Chemie
Kennedyplatz 1
D-50569 Köln, Deutschland
<http://rch.lanxess.com>