

Rhenosin® 145

Harze

Verwendungszweck

Homogenisiermittel und Weichmacherharz für Mischungen auf Basis Natur- und Synthetikautschuk

Produktbeschreibung

Zusammensetzung:	Gemisch paraffinischer, naphthenischer und aromatischer Kohlenwasserstoffe
Aussehen:	dunkelbraune bis schwarze Linsen
Geruch:	schwach
Dichte, 20 °C:	ca. 1000 kg/m ³
Erweichungstemperatur (DIN):	102 ± 4 °C
Löslichkeit:	löslich in Aromaten, unlöslich in Wasser
Physiologische Eigenschaften:	siehe Sicherheitsdatenblatt

Anwendung

Wirkungsweise:	Rhenosin 145 verbessert die Homogenität von Kautschukverschnittmischungen sowie die Dispergierung von Füllstoffen und Kautschukchemikalien. Die Mischungviskosität wird erhöht. Rhenosin 145 ist unverseifbar und beständig gegen Alkalien, Säuren und Chemikalien. Mischungen auf Basis aller Elastomere und Kautschukverschnittmischungen zeigen mit Rhenosin 145 eine ausgezeichnete Verarbeitbarkeit beim Mischen, Konfektionieren, Spritzen und Kalandrieren. Das Fließen in den Formen wird verbessert. Die Vulkanisat-eigenschaften werden im Allgemeinen nur wenig verändert. Hervorzuheben ist eine deutliche Verbesserung des Weiterreißwiderstandes von z.B. NR/BR-, CIIR- und CIIR-Vulkanisaten durch Rhenosin 145. Bei Verwendung in Butyl- und Halobutyl-Mischungen wird die Gasundurchlässigkeit von Reifen-Innenlinern verbessert.
Verarbeitung:	Rhenosin 145 kann sowohl auf der Walze als auch im Innenmischer eingearbeitet werden. Es sollte zusammen mit den Füllstoffen zugegeben werden.

Dosierung: Je nach Einsatzpolymer wird folgende Dosierungsempfehlung gegeben:

NR: 3-12 phr
BR: 3-12 phr
SBR: 3-12 phr
BIIR, CIIR: 3-12 phr
in CR: 3-5 phr
in IIR: 3-10 phr
in IR; 3-12 phr
NBR-Blends mit unterschiedlichem Molekulargewicht: 3-9 phr
NBR-Blends mit anderen Elastomeren: 3-9 phr
EPDM-Blends mit unterschiedlichem Molekulargewicht: 3-9 phr
EPDM-Blends mit anderen Elastomeren: 3-9 phr

Einsatzgebiet: Homogenisierharz und polymerer Weichmacher für Natur- und Synthetikautschukmischungen. Aufgrund seiner Eigenfarbe wird Rhenosin 145 in dunklen Mischungen eingesetzt.

Verpackung

25 kg PE-Sack auf 1000 kg Palette

Lagerfähigkeit

In original verschlossenen Gebinden unter kühlen und trockenen Bedingungen 1095 Tage ab Herstellungsdatum.

Handhabung

Maßgeblich für den Umgang mit Rhenosin 145 ist das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Addonyl® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Rhein Chemie Rheinau GmbH, Deutschland.



LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit Rhein Chemie
Kennedyplatz 1
D-50569 Köln, Deutschland
<http://rch.lanxess.com>